

Қатты материалдарды ұсақтауға арналған жабдықтың техникалық сипаттамасы

(Лот 1)

1. Жалпы талаптар

Сипаттама	Өлшем бірлігі	Мән
Жалпы қуаты	кВт	80
Өнімділік	тонна/сағат	2-5
Ұнтақталған бөлшектердің өлшемі, дейін	мкм	33
Ұнтақтағышқа түсетін бөлшектердің өлшемі, дейін	мм	20
Материалдың ылғалдылығы, дейін	%	2
Жабдықтауға кіреді: 5т дейін өнімділіктегі бергіш	дана	1
Ұнтақтау блогы	дана	1

2. Техникалық талаптар

Электромоторда жиілікті реттеу үшін жиілікті өзгерткішпен өнімділігін реттеу мүмкіндігі бар реттеуіш. Ультраұнтақ ұнтақтауға арналған роликті дезинтегратор ұнтақтағыш, құрамында:

- Шлифтеуіш ролик кемінде Ф320 мм – 3 дана;
- Шлифтеуіш сақина кемінде Ф970 мм -1 дана;
- Реттеуге болатын классификатор – 1 дана;
- Кемінде 18 кВт қуаттылықтағы ауа роторлы сорғы – 1 дана;
- Циклон ЦН 15-800-2УП– 1 жиынтық;
- Ауа сүзгісі – 1 жиынтық, түрі: қапшықты, қапшықтардың саны кемінде 60 дана
- Ауа құбырлары Ф320 – 1 жиынтық;
- Ауа қақпақтары – 1 жиынтық;
- Басқару пульті – 1 дана.

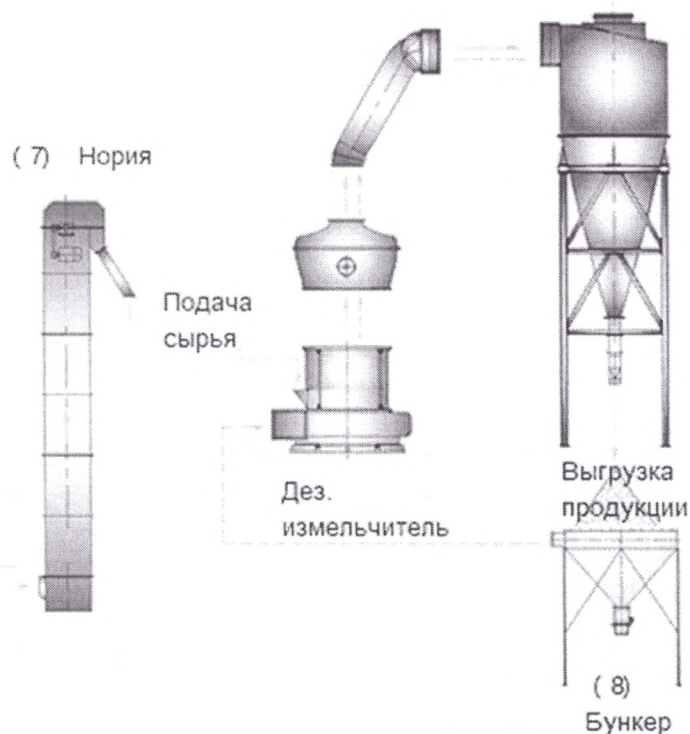
3. Технологиялық өндірістік сызықты орнатуға қойылатын талаптар:

Жеткізуші жеткізілім кезінде қатты материалдарды ұнтақтауға арналған жабдық пен бұрыннан бар технологиялық сызықтың үйлесімді жұмысын қамтамасыз етуі тиіс.

Орнатылған технологиялық жүйе құрамы:

1. Гипс үшін үлкен қаптарды босататын қабылдағыш бункер;
2. Щековая дробилкаға беру үшін ленталы бергіш;
3. Щековая дробилкадан кептіргіш барабанға ленталы тасымалдаушы;
4. Кептіргіш барабан;
5. Түтін сорғы желдеткіші;
6. Жанғыш;
7. Аралық бункерге беру үшін нория;
8. Құрғақ гипс сақтауға арналған бункер;
9. Құрғақ гипсті таразылық дозаторға беру үшін бергіш;
10. Таразылық дозатор;
11. Норияға немесе дробилкаға беру үшін бергіш;
12. Аралық бункерге беру үшін нория;
13. Араластырғыш;
14. Дайын өнімдер бункері;
15. Клапанды қаптарға орауға арналған орауыш.

Орналасуы: Ұнтақтауға арналған жабдық аралық бункерге беру үшін Нория (Нория НП-150-60002,2, ұзындығы 6 метр, шығыс тесігі Ф159 мм, еденнен биіктігі 4000-4500 мм) (7) және Құрғақ гипс сақтауға арналған бункердің (көлемі 1,5 м³. ҰБЖ: 12001200*2000 мм) (8) арасына орнатылуы тиіс.



Сурет 1 – Жабдықтың орналасуының принциптік схемасы (Дезинтегратор ұнтақтағыш).

Функциялары: Дезинтеграторлық ұнтақтағыштың негізгі міндеті - кептірілген шикізатты талап етілетін фракцияларға (дисперсиясы 10-150 мкр) бөлу. Осы үшін ол бұл диапазонда бөлшектердің өлшемін реттей алатын болуы керек.

Өнімділігі: Жеткізу өнімділігі сағатына 0-ден 5 тоннаға дейін. Бұл дегеніміз, ұнтақтағыш өндірістің ағымдағы қажеттіліктеріне байланысты сағатына 0-ден 5 тоннаға дейін шикізатты өңдей алатын болуы керек.

Жұмыстың синхрондылығы: Дезинтеграторлық ұнтақтағыштың бар технологиялық желімен синхронды жұмыс істеуін қамтамасыз ету маңызды. Бұл оны өндірісті басқару жүйесіне сондай-ақ оның жұмысы өндірістің басқа кезеңдерімен үйлесімді болуы үшін жалпы жүйеге интеграциялау керектігін білдіреді.

Ұнтақтауға арналған жабдық көрсетілген талаптарға сәйкес жұмыс істеуге дайын болуы және жалпы өндіріс жүйесіне интеграциялануы тиіс, бүкіл желінің тиімді және үйлесімді жұмыс істеуін қамтамасыз ету үшін.

Ұнтақтауға арналған жабдықтың жұмысы бар технологиялық желімен үйлесімді болуы тиіс. Бұл оның операциялары өндіріс процестерімен солай интеграцияланған болуы керек дегенді білдіреді, бұл процестер арасында кідірістер, үзілістер немесе сәйкессіздіктердің алдын алу үшін.

Дезинтеграторлық ұнтақтағышқа дейінгі процесс шикізатты дайындау кезеңдерін қамтиды, яғни дезинтеграторлық ұнтақтағыш оны өңдеуге шикізат қолжетімді болған сәтте қабылдауға дайын және теңшелген болуы керек. Бұл бүкіл өндірістік желінің үздіксіз жұмысын қамтамасыз етеді және ресурстардың орынсыз пайдаланылуынан немесе тоқтаулардан аулақ болуды көздейді.

4 Тауарды жеткізу шарттары

1	Жабдықты жеткізу және тапсыру орны:	DDP, 070010, ҚР, ШҚО, Өскемен к., Д. Серікбаев көш., 49а
2	Шеф монтаж	Жабдық орнатылатын жерді дайындау, соның ішінде тапсырыс берушінің есебінен және күшімен жабдық орнатылатын жерге коммуникацияларды жүргізу.

3	Тиеу-түсіру шарттары:	Өскемен қаласындағы орнатылу орнына жабдықты жеткізу және түсіру жеткізушінің күшімен жүзеге асырылады. Орнатылу орнындағы түсіру жұмыстары үшін қажетті арнайы техника Тапсырыс берушімен қамтамасыз етіледі.
4	Құрастыру:	Орында жүргізілетін құрастыру жұмыстары Өндірушінің есебінен және күшімен жүзеге асырылады. Жеткізуші бұл кешенді қолданыстағы құрғақ қоспалардың өндіріс желісімен біріктіруі тиіс, осы техникалық спецификацияға сәйкес.
5	Реттеу және өнім шығару:	Өндіруші жабдықты іске қосып, алғашқы партия өнімді 1000 кг дейін шығарады, одан кейін жабдық Тапсырыс берушіге берілген және пайдалануға енгізілген деп саналады.

Потенциалды жеткізуші қызмет көрсету кезінде пайда болатын қалдықтар мен өндірістік қалдықтарды өз бетінше шығарып тастауы тиіс. Орындалған жұмыстар кешеніне кепілдік мерзімі - орындалған жұмыстар (көрсетілген қызметтер) актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 1 жыл.

Жұмыстарды орындау (қызметтерді көрсету) мекенжайы: Өскемен қ., Серікбаев көшесі, 49а.

Қызмет көрсету мерзімі: кемінде 90 күнтізбелік күн.

Басқарма төрағасы – ректор



Рахметуллина С.Ж.

Басқарма мүшесі- ғылым және инновация жөніндегі проректор

Конурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі

Баятанова Л.Б.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамын барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 90 күнтізбелік күн.